

Класификация:

SFA/AWS A 5.10: R 5183
W. Nr.: 3.3548

БДС EN ISO 18273:
БДС EN ISO 18273:

S Al 5183
(AlMg4,5Mn0,7(A))

Предназначение:

Тел за ВИГ заваряване на алуминиеви сплави Al-Mg и Al-Mg-Mn. Осигурява възможно най-висока якост без допълнителна термообработка. Въпреки че съдържанието на Mn подобрява температурната стабилност, тела не се препоръчва за приложения при високи температури. Тестван е за работа от -196 до +80 °C. Не подлежи на термообработка. Има много добра устойчивост в морска вода и се прилага широко в корабостроенето, за морски и други конструкции, подложени на разнопосочни натоварвания. Използва се също и в млекопреработвателната и пивоварната промишлености. Възможно е предварително подгръване до 65 °C. Цветът му е безцветен - светло сив, не е подходящ за анодиране.

Типични приложения:

За заваряване на алуминиеви сплави 5019 (AlMg5); 5083 (AlMg4,5Mn0,7); 5086 (AlMg4); 7020 (AlZn4,5Mg1) и др.

Защитен газ: I1, I3

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: ~

CE	EN 13479	TÜV	04667
DB	61.039.04	CWB	

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

Si	Mn	Al	Fe	Mg	Zn
< 0,40	0,80	основен	< 0,40	4,80	< 0,25

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / + 20 °C
EN	TZ 0	I1	290	140	25	30

TZ 0: без термообработка след заваряване

Информация за поръчка:

Ø (mm)	Дължина, (mm)	Опаковка, (kg)	№ за поръчка
1,6	1000	2,5	181616(хххх)*
2,0	1000	2,5	181620(хххх)*
2,4	1000	2,5	181624(хххх)*
3,2	1000	2,5	181632(хххх)*
4,0	1000	2,5	181640(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.