

### Класификация:

(SFA/AWS A 5.9): (ER318Si)  
W. Nr.: 1.4576

БДС EN ISO 14343-A:  
(DIN 8556)

W 19 12 3 Nb Si  
(SG X 5 CrNiMoNb 19 12)

### Предназначение:

Стабилизиран неръждаем тел със съдържание на хром, никел и молибден, за заваряване на Cr-Ni-Mo и Cr-Ni стабилизирани или нестабилизирани стомани. OK Tigrod 318Si е с добра обща корозионна устойчивост. Стабилизиран е с ниобий, с цел повишаване устойчивостта срещу междукристална корозия. Устойчив е срещу окалинообразуване до температура 800 °C, а срещу корозия във влажни среди до работна температура от 400 °C. Няма достатъчно добра устойчивост в азотна киселина. Повишеното съдържание на силиций подобрява тънколивността. Стабилизираните стомани имат ограничена възможност за полиране на повърхността.

### Типични приложения:

За заваряване на стомани 1.4301, 1.4306, 1.4435, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4583 и др.

Защитен газ:

l1

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (-)

CE EN 13479

TÜV 09737

Феритно число: 7

DB 43.039.15

### Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0,04	0,80	1,30	19,0	12,0	2,80	0,50

### Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R <sub>m</sub> (MPa)	R <sub>p0.2</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	KV (J) / °C	
						+ 20	- 60
EN	TZ 0	l1	550 - 615	≥ 350	≥ 25	40	≥ 32

TZ 0: без термообработка след заваряване

### Информация за поръчка:

Ø (mm)	Дължина, (mm)	Опаковка, (kg)	№ за поръчка
1,0	1000	5,0	163110(хххх)*
1,2	1000	5,0	163112(хххх)*
1,6	1000	5,0	163116(хххх)*
2,0	1000	5,0	163120(хххх)*
2,4	1000	5,0	163124(хххх)*
3,2	1000	5,0	163132(хххх)*
4,0	1000	5,0	163140(хххх)*

\* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.