

Класификация:

SFA/AWS A 5.9: ER 312
W. Nr.: 1.4337

БДС EN ISO 14343-A: W 29 9

Предназначение:

Аустенитно-феритен хром-никелов тел за заваряване и наваряване на материали от типа 29%Cr, 9%Ni. OK Tigrod 312 има добра устойчивост срещу корозия, кавитация и абразивно износване. Намира широко приложение за съединяване на разнородни стомани с работна температура до 300 °С, особено когато един от компонентите е напълно аустенитен. Използва се и за трудни за заваряване стомани, като например машинни части, инструментални стомани и аустенитни манганови стомани. Материалът на шева е устойчив на окалинообразуване до температура 1150 °С.

Типични приложения:

За трудни за заваряване стомани 1.3401, буферни слоеве, покрития и др.

Защитен газ: I1, I2, I3

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (-)

-

B

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
< 0,15	0,50	1,80	30,5	9,5

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0.2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / + 20 °C
EN	TZ 0	I1	770	610	20	50

TZ 0: без термообработка след заваряване

Информация за поръчка:

Ø (mm)	Дължина, (mm)	Опаковка, (kg)	№ за поръчка
1,6	1000	5,0	167516(хххх)*
2,0	1000	5,0	167520(хххх)*
2,4	1000	5,0	167524(хххх)*
3,2	1000	5,0	167532(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.