

Класификация:

SFA/AWS A 5.9: ER 308LSi БДС EN ISO 14343-A: W 19 9 L Si
 W. Nr.: 1.4316 (DIN 8556): (SG X 2 CrNi 19 9)

Предназначение:

Неръждаем тел за заваряване на аустенитни хром-никелови стомани от типа 18%Cr, 8%Ni. Телът е с ниско съдържание на С, което го прави особено подходящ при риск от междукристална корозия. OK Tigrod 308LSi е с добра обща корозионна устойчивост във влажни среди до температура 350 °С и устойчивост срещу окалинообразуване до 800 °С. Използва се за криогенни приложения до температура - 269 °С. Повишеното съдържание на силиций подобрява тънколивността. Намира приложение в химическата и хранително-вкусовата промишлености, за заваряване на тръби, съдове и т.н.

Типични приложения:

За заваряване на стомани 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550 и др.

Защитен газ:	I1 - I3	Одобрения и сертификати:		
Заваръчен ток:	= (-)	CE	EN 13479	TÜV
		DNV	308L (-60°C)	CWB
				04269

B

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
< 0,03	0,85	1,80	20,0	10,0

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / °C			
						+ 20	- 60	- 110	- 196
EN	TZ 0	I1	625	480	37	170	150	140	100

TZ 0: без термообработка след заваряване

Информация за поръчка:

Ø (mm)	Дължина, (mm)	Опаковка, (kg)	№ за поръчка
1,2	1000	5,0	161212(хххх)*
1,6	1000	5,0	161216(хххх)*
2,0	1000	5,0	161220(хххх)*
2,4	1000	5,0	161224(хххх)*
3,2	1000	5,0	161232(хххх)*
4,0	1000	5,0	161240(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.