

Класификация:

SFA/AWS 5.9: ER 347Si БДС EN ISO 14343-A: G 19 12 3 LSi
 W. Nr.: 1.4551 (DIN 8556): (SG X 5 CrNiNb 19 9)

Предназначение:

Плътен, хром-никелов тел за заваряване на стабилизирани с Nb или Ti аустенитни неръждаеми стомани от типа 18%Cr, 8%Ni. OK Autrod 347Si е устойчив срещу окалинообразуване до температура 875 °C, а срещу обща корозия във влажни среди до 400 °C. Стабилизирането с ниобий повишава устойчивостта срещу междукристална корозия. Повишеното съдържание на силиций подобрява тънколивността. При дебелина на заваряваните материали под 3 мм и при коренови шевове се работи с къса дъга.

Типични приложения:

За заваряване на стомани 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550, 1.4878 и др.

Защитен газ: M13, M12

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (+)

CE EN 13479
 DB 43.039.13
 TÜV 09734



B

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0,06	0,80	1,80	20,0	10,0	0,70

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0.2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / °C		
						+ 20	- 60	- 196
EN	TZ 0	M12	640	440	37	110	80	
EN	TZ 0	M12	460	340	26			
EN	TZ 1	M12	600	330	45	105	80	55
EN	TZ 1	M12	430	280	25			

TZ 0: без термообработка след заваряване; TZ 1: термообработка 1050 °C/0,5 ч.

Режими на заваряване и производителност:

Ø (mm)	W (l/min)	H (kg/h)	V (m/min)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
0,8	12	1,0 - 4,1	4,0 - 17,0	15 - 24	55 - 160	161108(хххх)*
1,0	15	1,6 - 6,0	3,5 - 18,0	15 - 28	80 - 240	161110(хххх)*
1,2	18	1,6 - 7,5	3,0 - 14,0	15 - 29	100 - 300	161112(хххх)*
1,6	22	5,2 - 8,6	5,5 - 9,0	23 - 31	230 - 375	161116(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.